FICHE TECHNIQUE

PU 361
FINITION AUTO

DESCRIPTION

Laque polyuréthane polyester / acrylique bi-composant réticulant avec un isocyanate aliphatique.
Aspect brillant satiné mat.
Teintes standards et normalisées

PRINCIPALES QUALITES

- Très grande résistance aux intempéries, aux rayons ultra violets
- Très grande résistance aux ambiances chimiques
- Très garnissant
- Brillant élevé et durable
- Adapté pour les applications demandant une excellente présentation

UTILISATIONS RECOMMANDEES

Matériel de transport – carrosserie automobile – Ferroviaire - Bardages industriels – Matériel médical et Agro alimentaire - Enseigne publicitaire –Machines outils …..

PROPRIETES PHYSICO CHIMIQUES

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT A 20℃

Tolérance ± 5 à 10% selon les nuances	**BASE** 361	**DURCISSEUR** 506 8005 00	**DURCISSEUR** 506 8013 00	**MELANGE** Base + Durcisseur
Rapport de Mélange en volume	2 /2.5	1	1	3 /3.5
Rapport de Mélange en poids	2.5/3.33	1	1	3.5/4.33
Densité NFT30020	1.20±0.05	0.93±0.05	0.97 ±0.05	1.18±0.05
Consistance NF EN 535	40 sec	32 sec CA 2.5	84 sec CA4	35 sec / 60 sec
Point éclair NF EN 456	>21℃	>21℃	>21° C	> 21°C
Extrait sec en volume (suivant teintes)	58%±2	31%	35 %	50/52%±2
Extrait sec en poids (suivant teintes)	70%±2	38%	43%±3	62/64%±2
Durée pratique d'utilisation		6 Heures	6 heures	
Conditionnements				5/20 Kg

COV : 326 Gr/L

CARACTERISTIQUE DU FILM SEC

Après 10 jours de séchage à 23℃ – Humidité 65%
Epaisseur du film : 40 µm
Rendement théorique : **11 M² /Kg** selon support et teintes
D 8013

Adhérence	Dureté	Choc	Souplesse	Brillance
Normes NF ISO EN 2409 0	T 30016 180 sec	ISO en 6272 Excellent	ISO EN 1519/1520 >5 mm	T30064 Brillant ou satiné

MODE D'EMPLOI

Bi-composant : Base + Durcisseur
Bien mélanger chacun des produits avec un ustensile propre approprié au volume :
Boîte : un couteau largeur 5cm – longueur 35/40 cm
Bidon : un agitateur électrique muni d'une turbine de 10 à 15 cm de diamètre – Vitesse lente
A défaut utiliser un emballage intermédiaire et procéder à des transvasements successifs afin d'obtenir un produit homogène..
Tamiser en fin d'opération

FICHE TECHNIQUE

PU 361
FINITION AUTO

NE PAS UTILISER DIRECTEMENT :

Sur matériaux corrodables
Sur Aluminium ou inox, un dérochage ou un sablage de balayage de surface est conseillé.

PREPARATION DES SURFACES AVANT PEINTURE

Demander fiches techniques

- DER 1 – Nettoyage chimique
- DER 2 – Nettoyage au solvant
- DER 3 – Décapage chimique
- DER 4 – Grenaillage

PREPARATION PEINTURE / DILUTION

Incorporer le durcisseur de la base B lentement, sous agitation. Laisser mûrir 10 minutes avant de diluer comme suit, en fonction des matériels et des conditions d'application.

	Pneumatique	Airless	Trempé	Electro	Brosse
505 0341 00	0 à 15%	0 à 5 %	-	ne pas diluer	Pour
505 0346 00	0 à 15%	0 à 5 %			Retouches
Diamètre de buse	1.5 mm	0.33 mm			ne pas
Pression air	3 bars	-	-	-	Diluer
Pression peinture	1 bar	60/100 bars	-	-	-
Nettoyage :	5010341 00	5010019 00	-	-	-

Conservation : 1 an en emballage d'origine, au sec entre 5°et 30℃

APPLICATION

Au pistolet pneumatique :
Travailler en couches croisées pour obtenir l'épaisseur requise.
Temps de dé solvatation entre chaque couche :3 à 5 minutes
Appliquer sur un support dont la température doit être supérieure de 3℃ au moins du point de rosée et inférieure à 30℃

SECHAGE

Epaisseur du film sec = 40 µm
Air à 23℃ – Humidité relative 50%

Hors poussière	Manipulable	Dur	Recouvrement	Etuvage
30 Mn	6 H	24 H	8 H mini >48 H ponçage Par lui même	20 Mn à 80℃ après 10mn dé solvatation

Applicable sur DERPROTEC RUMCOAT A21 PRIMADER DOXALU SODOX DERIOX

CONSEILS DE PRUDENCE

Fiche de données de sécurité sur simple demande
Le port du masque et des gants est recommandé.
Pour tout renseignement complémentaire, consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements contenus dans cette notice ont pour but d'aider les utilisateurs. Ils résultent d'essais effectués en toute objectivité dans nos laboratoires. Il appartient aux utilisateurs de nos produits de s'assurer que ceux-ci conviennent à l'emploi qu'ils veulent en faire. En agissant ainsi, on évitera des erreurs dont nous ne pourrions en aucun cas assurer la responsabilité.

Produit réservé aux Utilisateurs Professionnels. Utilisez le produit avec précaution. Avant toute utilisation, lisez l'étiquette et les informations le concernant.

32, rue du Moulin de Paban - Z.I. LES CHARRIERS
BP 30037 - 17102 SAINTES CEDEX
PIRAMIDE / KITEL - TEL : 05 46 74 11 42 - FAX : 05 46 93 46 57

SARL PIRAMIDE AU CAPITAL DE 7622 Euros – RC 411 773 328 00025. – CODE APE 2030Z